

浮动刀把



SME-DBR7-P 型

机器人去毛刺加工实例



- 最大使用旋转数：15000 min⁻¹
- 最大可夹持柄径：7 mm（使用 ER11 筒夹）
- 倾斜角度：±5°
- 设定浮动荷重：3 种标准
（依据工件材料，形状，使用刀具，订购时由原厂安装）
- 前端伸缩量：标准为可压缩 5mm（亦可订购伸出）
- 制作标准：配备 NAKANISHI E4000 系列高速主轴
- 可使用切削液
- 可使用工具：带柄砂轮，火石仔、橡胶磨头，超硬磨棒，陶瓷纤维磨棒。



Model

SM E OO Δ-DBR 7-P

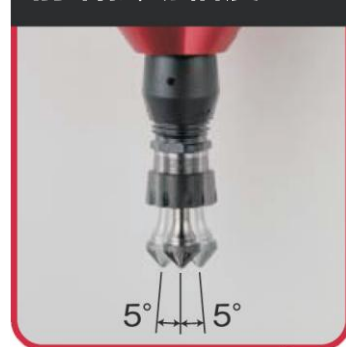
- 刀柄最大径
- 型号
- 电机制造商
- 电机直径
- 电机的类型（E 表示电动）
- S：主轴 M：电机

特点：

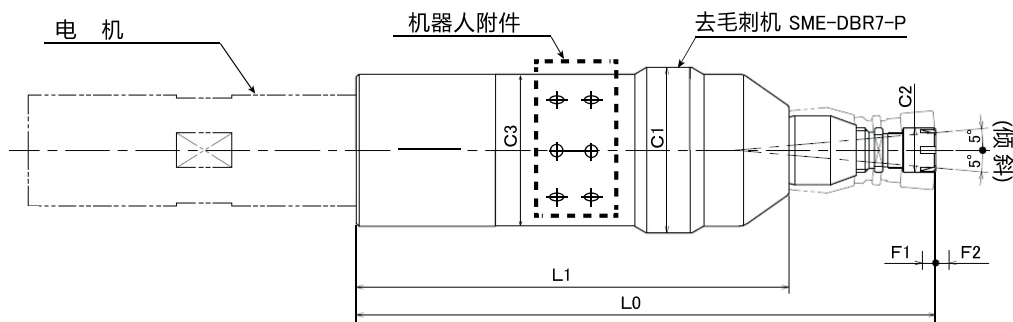
- 配合 NAKANISHI E4000 系列高速主轴在机械手臂，特殊场合专用。
- 前端可任意方向偏摆 5°，轴向后缩 5 mm，对应 3 坐标曲面。
- 可应用在不规则的边缘或异形工件的倒角，去毛刺或表面研磨。
- 可依据不同的加工材料或切削力度需要，可变更浮动力量（在订购确认后限原厂提供）。

适用在数控机床，专用机床上。

前端摆动幅度 ±5°



加工例：铝工件的应用



型 号	L0	L1	C1	C2	C3	F1	F2	牌 价
SMEOOΔ-DBR7-P Type A (Compression)	210	157	60	16	55	5	—	
SMEOOΔ-DBR7-P Type B (Tension)	205					—	2	