

全长	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	D_s	K	ℓ_k

+PO

+ 系列 先端丝攻

样式特长



被削材和推荐的攻牙速度

中碳钢
Medium carbon steels
10~15
(m/min)

※详细图解说明请参阅P24



螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊
筒易检查
螺纹丝攻
工具

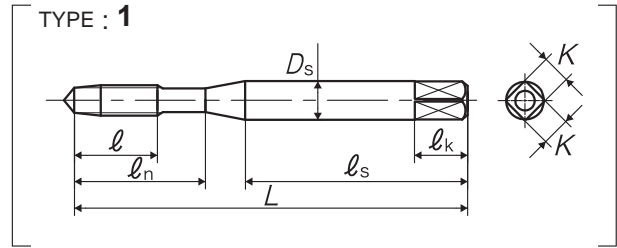
管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具



品区: 1E

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
M3×0.5	P2	PNPQ3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
M3.5×0.6	P2	PNPQ3.5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	○
M4×0.7	P2	PNPQ4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
M5×0.8	P2	PNPQ5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
M6×1	P2	PNPQ6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎