

符合RoHS

恩诚资源  
EC-SOURCING.COM

ERON®

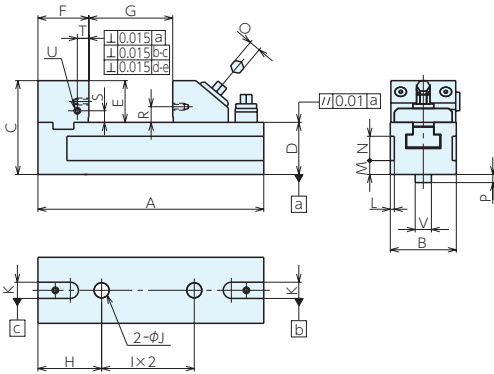
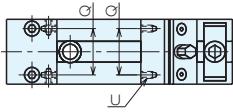
SYSTEM VISES

PAT. No.E-473

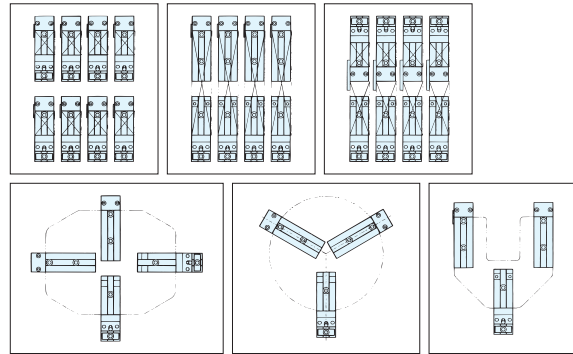
# 单口平口钳

附件 标准导位块(2个1组)  
适用槽宽18mm···1组

- 利用背面的导位块槽,可方便地校准精度。
- 精度优于原JIS 0级。
- 采用楔锁机构,向下也会作用夹紧力,工件上浮极小。
- 采用SCM440,并进行了HRC50以上的淬火处理,可长期保持精度。
- 固定钳口及夹紧部可拆取,组合自由。
- 通过组合,可用作长形工件、多件固定工件用夹具。



组合例



## 尺寸表

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
SV56	195	57	81	45	36	44	80	55	40	M12×1.75用沉孔
SV80	250	81	90	50	40	44	110	58	50	M12×1.75用沉孔

型号	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U(粗牙)	V
SV56	14 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	3.5	12	21	10	7	40	18	10	10	M6×1.0	14 <sup>0</sup> <sub>-0.018</sub>
SV80	18 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	4.5	15	21	10	7	40	22	10	10	M6×1.0	18 <sup>0</sup> <sub>-0.018</sub>

## 规格

订单号	型号	钳口宽度	钳口高度	钳口张开度	标准导位块宽度	夹紧力kN	紧固扭矩N·m*	重量kg
29709	SV56	56	36	80	18	6	60	4.8
29710	SV80	80	40	110	18	6	60	8.7

\*紧固扭矩为最大夹紧力时的参考值,会因条件不同而产生误差。

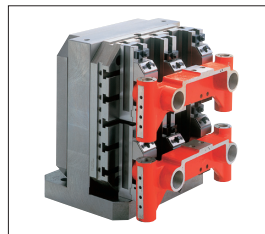
## 操作扳手



## 规格

适用机型	订单号	型号	全长
所有机型	33122	914Q-10×125	151

## 使用例



## 参见页



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引